

INJEKTIONSPUMPE – GEL 9L

CHARAKTERISTIK

Die Injektionspumpe GEL-9L dient zur Injektion von speziellen 2/3 - Komponentengelen in Bau- und sonstige Bauwerke zum Zwecke der Abdichtung und Hydrophobierung der Bausubstanz.

Es ist auch sehr gut für die Rückwärtseinspritzung geeignet.

TECHNISCHE DATEN

Max. Menge geliefert	9l/min.
Max. Arbeitsdruck	220 bar
Max. Druck	320 bar
Mischverhältnis	1:1 (Saug Schlauch)
Gewicht	110 kg
Laufwerkstyp	Elektromotor 230 V (50 Hz)

BESCHREIBUNG

Es ist eine Einzweckmaschine, eine hydraulische 2-Kolben-Pumpe mit einem leistungsstarken Elektromotor. Die Basis der GEL-9L-Pumpe ist ein Chassis, in dem sich Zylinder mit Kolben im vorderen Teil befinden. Die Kolben sind mit der Hydraulikbox verbunden, die sich im hinteren Teil der Pumpe befindet

- Die Pumpe fördert die Injektionsmasse im Verhältnis 1:1.
- Die maximal abgegebene Menge an Injektionsmaterial beträgt 9 Liter / min.
- Druckregulierung 0 – 220bar

Die Pumpe ist für Injektionsmaterialien geeignet:

- Polyurethan
- Epoxidharz
- 2/3 Komponenten Gele



PUMPENKOMPONENTEN

- * Maschinenkörper
- * 10 m VT Schlauch
- * Schlauchende mit Mischer und Kugelhahn